

MG-1030
(100t 3M)

MG-5012
(50t 1.25M)



効率性アップ・コスト削減を実現！ユーザビリティを迫及した究極のベンディングマシン

コスト削減



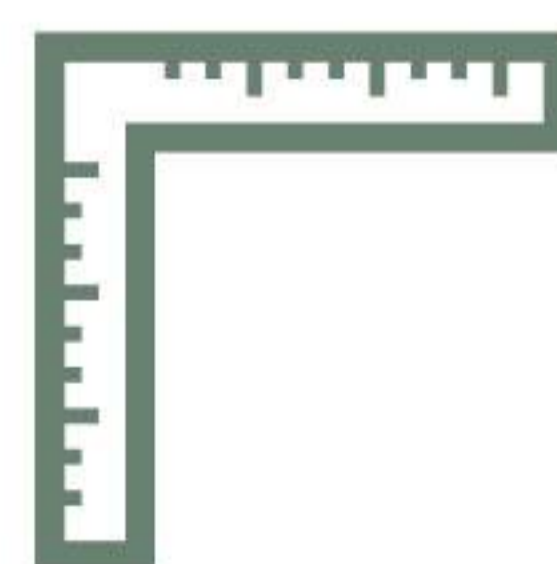
機能を絞ることにより
設備費・保守費を軽減

ユーザビリティ



職人に必要な機能のみ
カスタム搭載

安定の精度



日本で開発設計、海外生産
加工精度の高さと廉価を両立

効率の向上



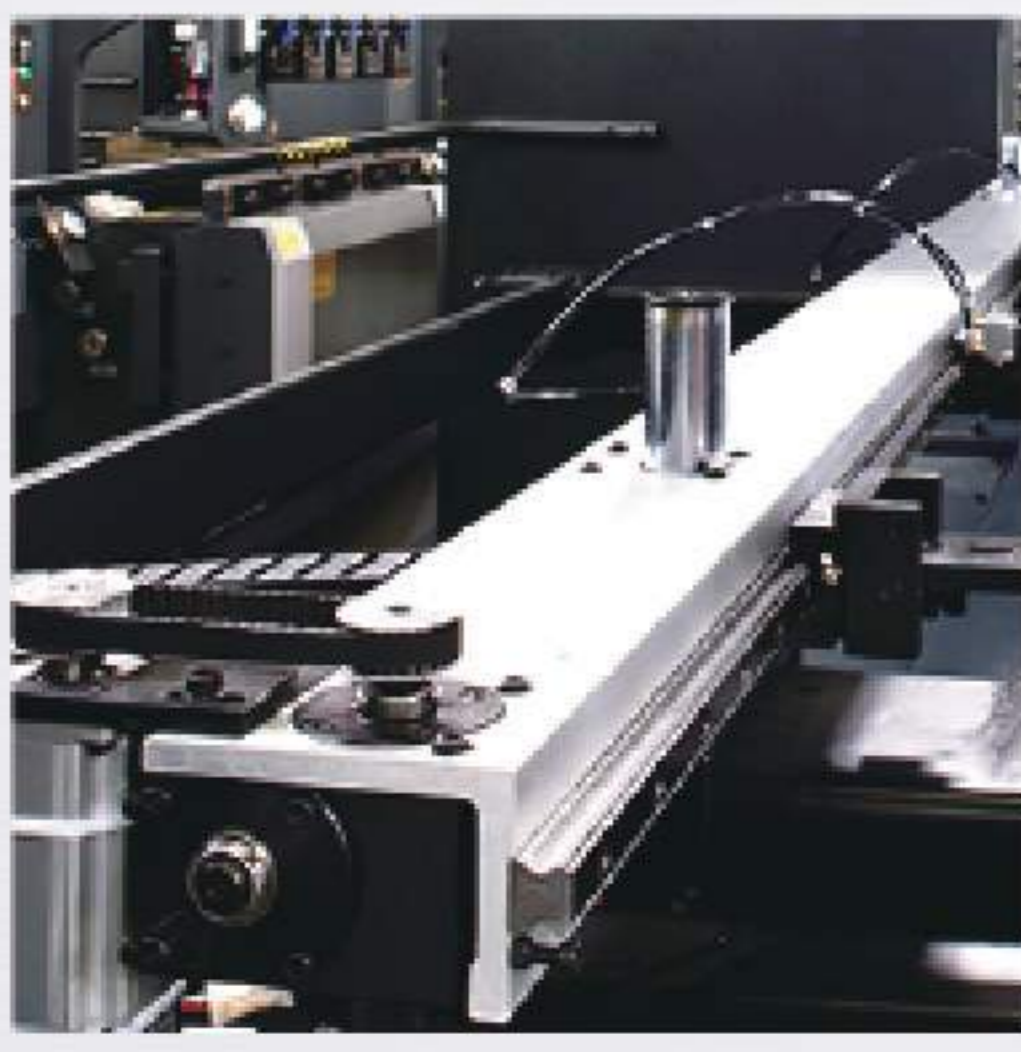
本体費用を抑えることで
加工時の利益確保に貢献

より便利に！より手軽に！必要機能だけを迫及するという発想

<http://www.meruga.co.jp>

MG シリーズ製品性能

1

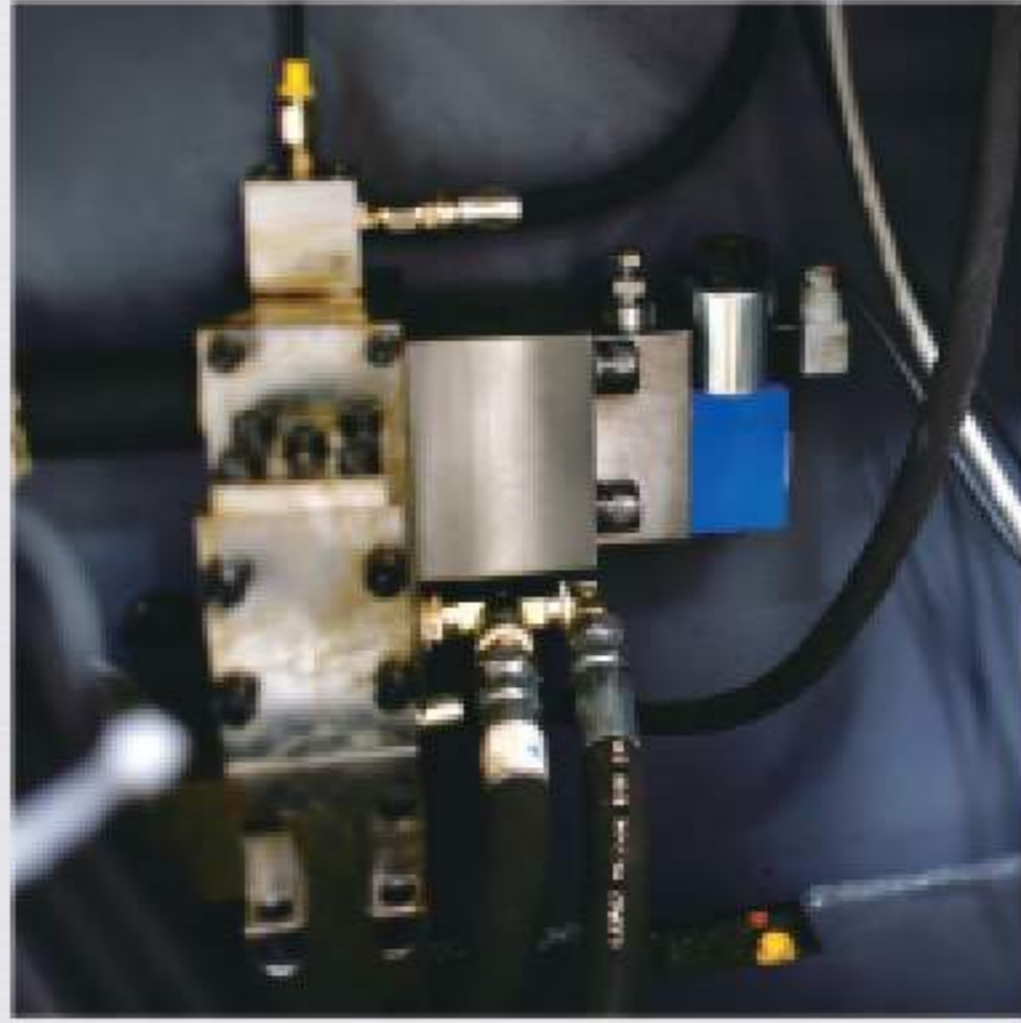


スマートバックゲージ

- ★ 材料の位置決め (L 軸)、高さ (Z 軸) をサーボモーターで自動調整。
- ★ 長い材料のダレ防止の 3 ポイント突き当てを採用しています。
- ★ バックゲージ移動の高速化で加工効率の向上に貢献します。



2

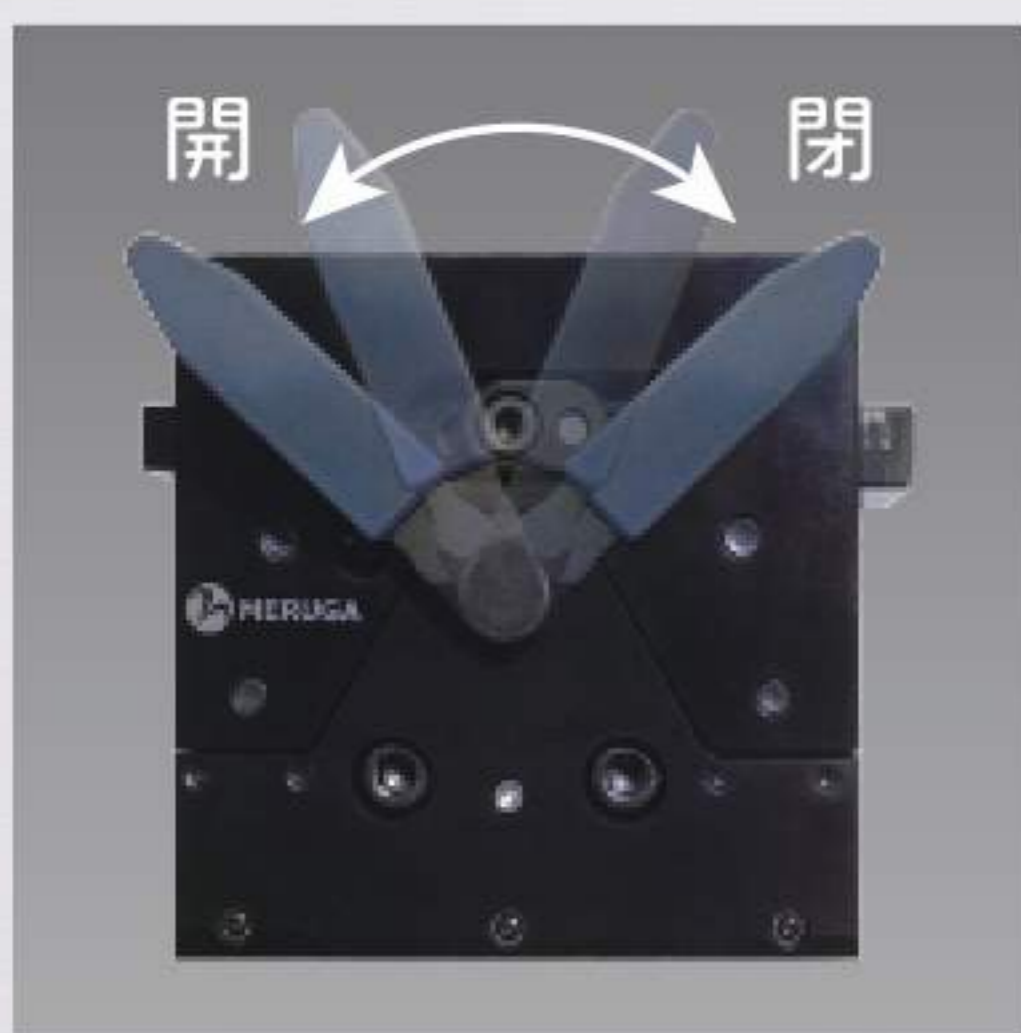


テーブルのスムーズな速度切替え

- ★ 加工時、テーブルの (高速→低速) 切替え時、振動を抑制する油圧機構を採用 (特許)、安定した加工を実現します。
- ★ 電磁バルブはドイツ製を採用しています。



3



クイックモーションクランプ

- ★ お持ちのアマダタイプ金型をそのまま使えます。
- ★ ハンドルの左右移動で素早く締付・開放。
- ★ 金型交換段取りの短縮化に貢献します。



4



タッチパネル操作盤

- ★ 操作とプログラムはタッチ入力です。
- ★ ハンドルで各軸を操作でき、直感的に数値入力できます。
- ★ ケガキ線停止機能、R 曲げ、スローベンドなど、よく使う機能を網羅。



MG シリーズ機械仕様

	MG-5012	MG-1030
加圧能力	500kN	1000kN
曲げ長さ	1250mm	3100mm
テーブルストローク	100mm	100mm
バックゲージ測長範囲	500mm	500mm
最大圧力	28.3mPa	33.1mPa
シリンダー数	1 個	3 個
油圧タンク容量	50L	65L
電気容量	6kVA(200V)	10kVA(200V)
電源配線 (外径)	5.5mm ²	14mm ²
機械重量	2000kg	6600kg

